



ROTAREX
FIRETEC



LPS 1223: Issue 2.3
Cert. No. 724b



SISTEMAS COMPLETOS PARA COZINHAS COMERCIAIS

UM SISTEMA COMPLETO DE DETECÇÃO E SUPRESSÃO PRÉ-PROJETADO PARA COZINHAS COMERCIAIS

- ★ Instalação fácil / flexível
- ★ Supressão rápida e eficaz
- ★ Extremamente confiável: sem eletricidade ou peças móveis
- ★ Extremamente econômico



LPS 1223: Issue 2.3
Cert. No. 724b

Certificado e Listado pela LPCB para sistemas de Extinção de Incêndio fixas em Equipamentos para Cozinhas. Testado em sua qualidade, segurança e desempenho de acordo com LPS 1223, Edição 2.3.



*Tubulação vermelha apenas para visualização. O sistema é instalado com tubulação cinza

TUDO O QUE VOCÊ PRECISA EM UMA ÚNICA CAIXA



REDUZ ATÉ OS RISCOS DE INCÊNDIO MAIS CRÍTICOS DAS COZINHAS:

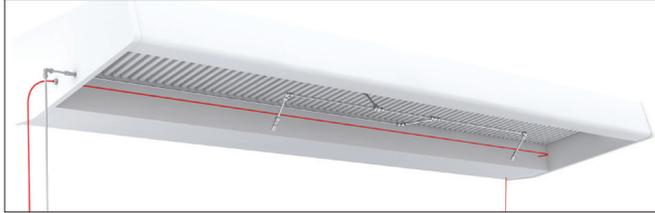
- Graxa inflamável e chama aberta nas áreas de cozinhas
- Ferimentos em seres humanos
- Danos aos equipamentos e áreas periféricas da cozinha
- Interrupção do trabalho
- Perda da credibilidade do cliente

OPCIONAL



A DIFERENÇA FIREDETEC®

Os sistemas Rotarex FireDETEC® usam um tubo sensor linear contínuo de propriedade exclusiva que detecta de maneira confiável e aciona a liberação do agente extintor usando tecnologia pneumática. Ele é mais flexível, tem distribuição eficiente e é econômico em relação aos sistemas mecânicos e eletrônicos alternativos.



1. Instalação rápida e fácil diretamente acima das áreas de cozimento de alto risco

A tubulação flexível do sensor é instalada facilmente dentro da tampa do extrator - diretamente acima das áreas de cozimento.

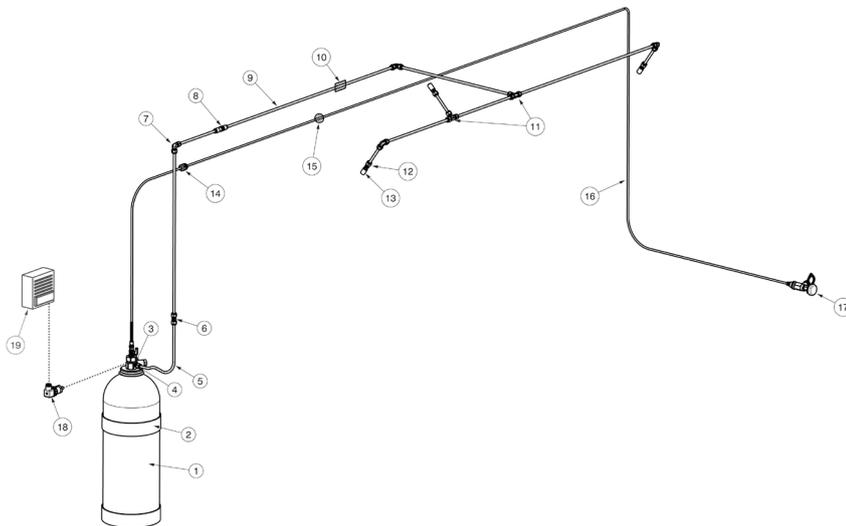
Quando em serviço, a tubulação é pressurizada com nitrogênio seco a 16 bar. A dinâmica da pressurização torna a tubulação mais reativa ao calor.

2. Detecção precoce de incêndios:

Caso ocorra uma chama, o calor do fogo faz com que a tubulação pressurizada do sensor se rompa no ponto mais quente (aprox. 175°C)

3. Supressão instantânea:

A depressurização repentina da tubulação aciona a válvula diferencial de pressão especial e inunda toda a área do gabinete instantaneamente com o agente extintor Classe F. O incêndio é suprimido rapidamente momentos após começar - minimizando danos e o tempo parado.



Pos.	Qtd.	Descrição
1	1	Conjunto cilindro/válvula ILP de 9 litros (preenchido)
2	1	Suporte do cilindro
3	1	Gaxeta
4	1	Conexão para tubos (niquelada)
5	1	Mangueira de aço
6	1	Conexão para tubo - união reta
7	4	Conexões para tubos - Cotovelo
8	1	Conexão interpainéis
9	6	Tubulação de aço inoxidável (1 m)
10	4	Suporte de tubo (Ø8mm)
11	2	Conexão para tubos - T
12	3	Conexão reta BSPP G 1/4"
13	3	Bocal
14	1	Conexão interpainéis
15	20	Presilhas com parafuso para fixação do tubo
16	1	Tubo cinza FireDETEC (10m)
17	1	Dispositivo de liberação manual
18	1	Pressostato
OPCIONAL		
19	1	Caixa do alarme

ESPECIFICAÇÕES

Agentes extintores	Classe F	Pressão do tubo	16 bar	Temperatura de trabalho	-20°C a +60°C
Propelente	Nitrogênio	Temperatura de explosão do tubo do sensor	175°C	Volume do cilindro	12 litros
Volume do agente extintor	9 litros	Pressão do cilindro	16 bar	Peso (preenchido)	13 Kg

SEDE MUNDIAL

24, rue de Diekirch,
L-7440 Lintgen
Luxemburgo
Tel.: +352 32 78 32-1
Fax: +352 32 78 32-854
E-mail: firetec@rotarex.com

OUTROS SISTEMAS PRÉ-PROJETADOS DISPONÍVEIS:

GABINETES ELÉTRICOS



MÁQUINAS CNC



CAPELAS DE LABORATÓRIO



MOTORES DE VEÍCULOS

